

Comprendre la supply chain et gérer les stocks

Référence
ACHA-06

Durée, rythme
3 jours (21 h) en présentiel

Diplôme / certification / attestation
Attestation

Délai d'accès
Plusieurs dates par an, nous consulter.

Prérequis
Aucun

Aptitudes requises
Sens de l'analyse, méthode, sens de la communication

Modalités d'accès :

Dossier de candidature à compléter en ligne, Réponse de la candidature sous 1 mois.

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

OBJECTIFS

Avoir une vision globale de la Supply Chain
Identifier les rôles des acteurs de la Supply Chain
Mettre en pratique les différentes méthodes d'approvisionnement
Gérer les stocks de matières premières et de composants

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :
- questionnaire à choix multiples
- et /ou échange oral avec le formateur
- et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Intervenants experts du domaine

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Introduction
La chaîne logistique globale et ses différents maillons

Le pilotage de la supply chain
Supply Chain Management
Les indicateurs de la supply chain
Les acteurs de la supply chain

Les processus de la supply chain
Planifier : prévision des besoins
Approvisionner
Fabriquer : les processus logistiques, les typologies de production
Stocker / distribuer : les processus
Livrer
Retourner

L'analyse du stock
Les besoins annuels, mensuels, la saisonnalité
Calcul du stock moyen
Taux de rotation et taux de couverture
Le taux de rupture et taux de service
Analyse ABC et ABC croisée
Les mouvements de stock et leurs conséquences sur le programme d'approvisionnement

La gestion économique du stock
Calcul du taux de possession
La quantité économique à commander suivant les conditions d'achat
Les effets du stock sur la trésorerie et sur le résultat de l'entreprise

La mise en œuvre des méthodes d'approvisionnement
Calcul du stock de sécurité
La méthode de gestion sur seuil ou du point de commande
La méthode de gestion périodique
Le kanban de réapprovisionnement

Les paramètres de gestion en lien avec l'ERP
Les différents délais à prendre en compte pour calculer le délai d'approvisionnement
Les éléments qui constituent le stock de sécurité
Définir le stock de sécurité en fonction du taux de service recherché et de la criticité de l'article
Les stocks maxi/mini

Passerelles et poursuite d'études
Optimiser la gestion des approvisionnements et des stocks

Lieu(x) de formation
Limoges - Say - Brive

Tarif HT inter
1 302 €

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Version du 02/04/2025