

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

## Conditions de coupe



### Référence

PRIQ-03

### Durée, rythme

3 Jours

### Diplôme / certification / attestation

Attestation

### Délai d'accès

Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation

### Prérequis

Avoir un niveau de connaissance élémentaire en mécanique

### Aptitudes requises

Méthode, rigueur

## OBJECTIFS

- Reconnaître les différentes matières et caractériser leur usinabilité
- Identifier les différents outils et leur matière
- Appliquer les formules fondamentales de la coupe
- Choisir les outils, les vitesses de rotation et d'avance en vue d'usiner une pièce

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Les séquences de formation sont évaluées par :
- questionnaire à choix multiples
  - et /ou échange oral avec le formateur
  - et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

## ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THOLIERE au 05.55.29.57.05

## PROGRAMME

### Les outils coupants

Les différents types d'outils coupants et leurs caractéristiques

Désignation des plaquettes et des porte-plaquettes

Géométrie de l'outil : angles caractéristiques et incidence sur la formation de copeau

Influence de l'affûtage

Les aciers à outils, les carbures métalliques, les céramiques, le CBN, le diamant

Les revêtements "CVD" "PVD" appliqués aux outils de coupe

### Paramètres influant sur l'usinage des métaux

Vitesse de coupe et vitesse de rotation

Règles pratiques de détermination en fonction de l'outil, de la matière à usiner, du type d'opération et de la durée de vie de l'outil

Avance de l'outil et profondeur de passe

Copeau minimum

Influence de la puissance et du couple de la machine

Influence sur l'état des surfaces

### La lubrification

Caractéristiques essentielles et composition des différents lubrifiants

Critères de choix du lubrifiant en fonction du travail à réaliser

Influence de la lubrification sur les paramètres de coupe

Usure des outils

Les vibrations et le broutement en usinage

Tarif HT inter

924 €



Pôle Formation UIMM

Site de Limoges - Say

9 rue JB Say - Zone Magré Romanet

87000 Limoges

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM

Site de Tulle

3 rue du 9 juin 1944

19000 Tulle

05.55.29.57.05

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM

Site de Brive

11 rue André Fabry -

19100 Brive-la-Gaillarde

05.55.29.57.05

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR