

CQP Opérateur(trice) Procédés Industriels des Entreprises Céramiques

Référence
IC-02

Durée, rythme
910 heures

La formation se déroule sur 7 mois dont 8 semaines de stage en entreprise pour les demandeurs d'emploi.

Diplôme / certification / attestation
CQP (Certificat de Qualification Professionnelle)

Délai d'accès
Une entrée en formation par an, nous consulter. Les inscriptions sont acceptées jusqu'à 15 jours après le démarrage.

Prérequis
Savoirs généraux : lire, écrire, compter

Aptitudes requises
Adaptabilité, autonomie, esprit d'équipe, organisation, rigueur

Modalités d'accès :

Dossier de candidature à compléter en ligne suivi d'un entretien individuel et tests de sélection, Réponse de la candidature sous 1 mois.

> L'Opérateur(trice) Procédés Industriels des Entreprises Céramiques assure de façon autonome le bon fonctionnement d'un poste ou d'une ligne de fabrication automatisée ou non, en respectant les objectifs quantitatifs et qualitatifs de production dans le respect des règles de sécurité.
> Il (elle) transmet et reçoit de manière fiable les informations nécessaires à son activité.

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Organiser son poste de travail et préparer sa production céramique
- Assurer les opérations de production céramique
- Contrôler la production céramique
- Maintenir le bon état des équipements céramiques et contribuer à l'amélioration continue

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Evaluation en cours de formation par mises en situations, études de cas et QCM.

Les compétences acquises en formation sont recueillies dans un Dossier Descriptif des Activités.
En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury Paritaire à l'occasion d'une soutenance orale et de l'avis de l'entreprise.

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d’un BAC+2/+4 et/ou d’une expérience professionnelle d’au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d’équipements spécifiques.

MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats(es) sont présentés(ées) aux épreuves devant un jury paritaire.
Certificat de niveau 3 (CAP, BEP)
Code RNCP* : 37765
Certificateur : Industries céramiques de France
Date d'échéance de l'enregistrement :
19-07-2026

La certification est composée de 4 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).
BLOC 1 - Organiser son poste de travail et préparer sa production céramique
BLOC 2 - Assurer les opérations de production céramique
BLOC 3 - Contrôler la production céramique
BLOC 4 - Maintenir le bon état des équipements céramiques et contribuer à l’amélioration continue
La certification s’obtient par capitalisation des blocs de compétences et validation de l’épreuve finale devant le jury de certification : le candidat doit avoir obtenu une note minimale de 50% pour chaque bloc de compétences et une note générale supérieure à 60%

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Bloc 1 - Organiser son poste de travail et préparer sa production céramique

- Vérifier le bon approvisionnement de la matière d'œuvre, en s'appuyant sur l'ordre de fabrication, afin de disposer de la matière d'œuvre adaptée à la production céramique
- Vérifier la qualité de la matière d'œuvre, en contrôlant ses caractéristiques et en utilisant les outils de contrôle adaptés, afin de valider sa qualité et ses usages
- Choisir des accessoires, outils et consommables nécessaires à la production, conformément à l'ordre de fabrication, afin de pouvoir réaliser la production céramique demandée
- Vérifier l'état des accessoires, consommables et outils, conformément à l'ordre de fabrication et à la gamme, afin de s'assurer de disposer du matériel nécessaire à la production céramique
- Vérifier la présence et l'état des protections et des sécurités sur un poste de production, en respectant les consignes de l'entreprise, afin de limiter les risques d'incidents pendant la production

Bloc 2- Assurer les opérations de production céramique

- Façonner les pièces céramiques, en respectant la gamme et en utilisant une machine adaptée (presse, extrudeuse, machine à injection…), afin de s'assurer de leur bonne géométrie et d'un aspect adéquat
- Réaliser le séchage et déliantage de la pièce céramique, en respectant la gamme et la procédure d'hygiène, de sécurité et d'environnement, afin de s'assurer de l'élimination de l'eau ou des liants sans endommager la pièce
- Réaliser l'engobage et/ou l'émaillage de la pièce céramique, en respectant les exigences de la gamme la procédure d'hygiène, de sécurité et d'environnement, afin d' assurer une texture et une esthétique de surface appropriées
- Réaliser la (ou les) cuisson(s) de la pièce céramique, en respectant les exigences de la gamme et de la procédure d'hygiène, de sécurité et d'environnement, afin de la consolider et d'obtenir la texture appropriée
- Réaliser la finition ou l'usinage de la pièce en cru / en sec / en cuit pour ajouter/enlever de la matière, ajuster les dimensions ou corriger les défauts mineurs et imperfections

Bloc 3 - Contrôler la production céramique

- S'assurer de la continuité de l'approvisionnement de la matière d'œuvre, en vérifiant la conformité par rapport à la gamme, pour préserver la continuité de la production
- Stocker les matières d'œuvre, en respectant les conditions de transfert et de stockage spécifiques à chacune des matières d'œuvre, afin de s'assurer de la continuité de la production
- Surveiller les indicateurs et paramètres de production, en relevant et consignant les données de fabrication, pour contribuer à adapter le processus de fabrication dans la limite de son périmètre et informer les services pertinents (méthodes, production, qualité...)
- Contrôler la production intermédiaire à l'étape où est affecté l'opérateur, au regard des valeurs ou données de référence de la gamme, afin de prévenir toute dérive de la production et de réaliser la pièce finale attendue
- Contrôler la pièce finale, au regard des données de référence de la gamme, afin de vérifier sa bonne conformité ou de faire les ajustements le cas échéant

Bloc 4 - Maintenir le bon état des équipements céramiques et contribuer à l'amélioration continue

- Assurer la bonne tenue de son poste de travail de production céramique, en s'assurant d'un poste de travail rangé et propre, pour éviter des pertes de qualité et accidents
- Assurer une maintenance préventive de premier niveau des outils et équipements de production céramique, en respectant les procédures de l'entreprise, pour prévenir des arrêts de production, accidents et pertes de qualité
- Détecter les dysfonctionnements ou les anomalies de l'installation céramique, en respectant les procédures de l'entreprise, pour prévenir des pertes de qualité, des accidents ou l'endommagement des équipements
- Contribuer à l'amélioration continue dans l'entreprise afin d'augmenter la fiabilité, la productivité et la qualité du procédé de production

Module transverse -

- Communication
- Bureautique
- Activités numériques professionnelles
- Hygiène Sécurité Environnement

Suivi tutoral, préparation aux épreuves de certification

INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période

2025 - 2025

Nombre d'apprenants

11

Taux de satisfaction des apprenants

81%

Taux d'abandon

9%

Taux de réussite

90%

Passerelles et poursuite d'études

BMA Céramique

Lieu(x) de formation

Limoges - Grinjolles - Limoges - Say

Tarif HT inter

Formation financée pour les demandeurs d'emploi par la région Nouvelle Aquitaine et l'Europe.

Par les entreprises pour les salariés.

NOTRE CATALOGUE DE FORMATIONS

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Grinjolles
19 avenue des Grinjolles - ZI Nord
87280 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr