

Référence

PROD-02

Délai d'accès

Nous consulter

Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation

Durée, rythme

420 heures hors période en entreprise

Formation en centre avec périodes en entreprise

**Prérequis** 

Aucun

Diplôme / certification / attestation

CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie)

**Aptitudes requises** 

Méthode, rigueur, esprit d'équipe



Le (la) Conducteur(trice) d'Installation de Machines Automatisées réalise, seul(e) ou au sein d'une équipe, sur des installations et des machines automatisées, intégrées ou non dans une ligne de production, l'ensemble des actions concourant à l'obtention d'une production conforme en qualité, coût et délais, dans le respect des normes d'hygiène, d'environnement et de sécurité définies par l'entreprise.



### **OBJECTIFS**

Préparer et approvisionner le poste de travail et les équipements périphériques

Démarrer, mettre en cadence et arrêter une installation de production

Réaliser les opérations de production

Contrôler les produits fabriqués

Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau et de nettoyage d'une installation de production

Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans un secteur de production

#### **MÉTHODES PÉDAGOGIQUES**

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

#### **MODALITÉS D'ÉVALUATION**

Evaluation en cours de formation par mises en situations, études de cas et QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains) et de l'avis de l'entreprise.

# **ACCESSIBILITÉ**

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-Laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

## **PROGRAMME**

#### Organisation Industrielle - Production

Gestion de production

Pilotage visuel de l'atelier, des flux

TPM, SMED et 5S

Méthodes de résolution de problèmes

#### Conduite de lignes

Gestion de la conduite

Préparation

Réglage

Changement de format

Amélioration

## Techniques et technologies associées

Mécanique

Pneumatique

Hydraulique

**Automatismes** 

Electricité

Sécurité

Habilitation électrique

#### **Modules optionnels**

Agro-alimentaire

Robotique



#### **INDICATEURS DE RÉSULTATS**

calculés sur la période - 2022

Taux de satisfaction des apprenants

92%

Taux de réussite

83%

#### Passerelles et poursuite d'études

CQPM ou TP Conducteur(trice) de système de production automatisé

**Tarif HT inter** 

Nous consulter

Tarif HT intra

Nous consulter





Pôle Formation UIMM Site de Limoges - Say 9 rue JB Say - Zone Magré Romanet 87000 Limoges 05.55.30.08.08 accueil@formations-industrieslimousin.fr





Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry 19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.29.57.05
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr