CQPI Conducteur(trice) d'Équipements Industriels en alternance

Référence
PROD-05

Durée, rythme
Formation de 1 an en alternance à raison d'environ 1 semaine/mois en formation (420 h)

Diplôme / certification / attestation
CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie)

Délai d'accès
Plusieurs entrées par an nous consulter pour les dates et dossier de candidature à compléter

Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation

Prérequis
Aucun

Aptitudes requises
Méthode, rigueur, esprit d'équipe

> Le (la) Conducteur(trice) d'Installation de Machines Automatisées réalise, seul(e) ou au sein d'une équipe, sur des installations et des machines automatisées, intégrées ou non dans une ligne de production, l'ensemble des actions concourant à l'obtention d'une production conforme en qualité, coût et délais, dans le respect des normes d'hygiène, d'environnement et de sécurité définies par l'entreprise.

OBJECTIFS

Préparer et approvisionner le poste de travail et les équipements périphériques
Démarrer, mettre en cadence et arrêter une installation de production
Réaliser les opérations de production
Contrôler les produits fabriqués
Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau et de nettoyage d'une installation de production
Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans un secteur de production

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Evaluation en cours de formation par mises en situations, études de cas et QCM.
En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains) et de l'avis de l'entreprise.

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts du doamine, réféent TH, respon pédago,

MOYENS TECHNIQUES

Salles de cours équipées d'ordinateurs, plateforme e-learning, plateaux métiers

MODALITÉS DE VALIDATION

Présentation à l'examen TP TMI RNCP 25125 (échéance 02/2025) En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains) et de l'avis de l'entreprise.
Possibilité de valider par blocs de compétences.

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-Laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

PROGRAMME

Organisation Industrielle – Production

Gestion de production

Pilotage visuel de l'atelier, des flux

TPM, SMED et 5S

Méthodes de résolution de problèmes

Conduite de lignes

Gestion de la conduite

Préparation

Réglage

Changement de format

Amélioration

Techniques et technologies associées

Mécanique

Pneumatique

Hydraulique

Automatismes

Electricité

Sécurité

Habilitation électrique

Modules optionnels

Agro-alimentaire

Robotique

INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période

2023 - 2023

Taux de satisfaction des apprenants

92%

Taux de réussite

83%

Passerelles et poursuite d'études

CQPM ou TP Conducteur(trice) de système de production automatisé

Tarif HT inter

à partir de 11 250 € , possibilité de prise en charge des frais de formation par l'OPCO de l'entreprise d'accueil

Tarif HT intra

Nous consulter

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry -
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.29.57.05
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr