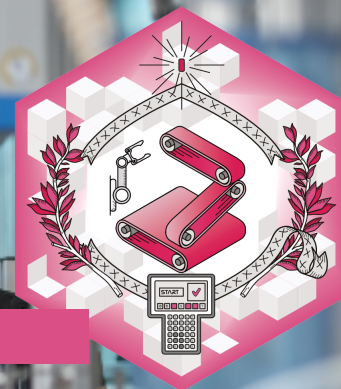




CQPI Conducateur(trice) d'Équipements Industriels en alternance

Référence

PROD-05

Durée, rythme

Formation de 1 an en alternance à raison d'environ
1 semaine/mois en formation (420 h)

Diplôme / certification / attestation

CQPM (Certificat de Qualification
Paritaire de la Métallurgie)

Délai d'accès

Plusieurs entrées par an nous consulter pour les
dates et dossier de candidature à compléter

Prérequis

Aucun

Aptitudes requises

Méthode, rigueur, esprit d'équipe

*Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de
la formation*



Le (la) Conducateur(trice) d'Installation de Machines Automatisées réalise, seul(e) ou au sein d'une équipe, sur des installations et des machines automatisées, intégrées ou non dans une ligne de production, l'ensemble des actions concourant à l'obtention d'une production conforme en qualité, coût et délais, dans le respect des normes d'hygiène, d'environnement et de sécurité définies par l'entreprise.



OBJECTIFS

- Préparer et approvisionner le poste de travail et les équipements périphériques
- Démarrer, mettre en cadence et arrêter une installation de production
- Réaliser les opérations de production
- Contrôler les produits fabriqués
- Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau et de nettoyage d'une installation de production
- Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans un secteur de production

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en
situations pratiques pour ancrer les apprentissages

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation en cours de formation par mises en situations, études de cas
et QCM.
En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à
l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée,
de la présentation d'un projet (pour certains) et de l'avis de l'entreprise.

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts du domaine, référent TH, respon pédago,

MOYENS TECHNIQUES

Salles de cours équipées d'ordinateurs, plateforme e-learning, plateaux
métiers

MODALITÉS DE VALIDATION

Présentation à l'examen TP TMI RNCP 25125 (échéance 02/2025) En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion
d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains) et de l'avis de l'entreprise.
Possibilité de valider par blocs de compétences.

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-Laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

PROGRAMME

Organisation Industrielle – Production

Gestion de production

Pilotage visuel de l'atelier, des flux

TPM, SMED et 5S

Méthodes de résolution de problèmes

Conduite de lignes

Gestion de la conduite

Préparation

Réglage

Changement de format

Amélioration

Techniques et technologies associées

Mécanique

Pneumatique

Hydraulique

Automatismes

Electricité

Sécurité

Habilitation électrique

Modules optionnels

Agro-alimentaire

Robotique



INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période

2023 - 2023

Taux de satisfaction des apprenants

92%

Taux de réussite

83%

Passerelles et poursuite d'études

CQPM ou TP Conducteur(trice) de système de production automatisé

Tarif HT inter

à partir de 11 250 € , possibilité de prise en charge des frais de formation par l'OPCO de l'entreprise d'accueil

Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM

Site de Limoges - Say

9 rue JB Say - Zone Magré Romanet

87000 Limoges

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



Pôle Formation UIMM

Site de Brive

11 rue André Fabry -

19100 Brive-la-Gaillarde

05.55.29.57.05

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr