CQPM Opérateur(trice) régleur(se) sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière

Référence
PRIQ-42

Durée, rythme
450 heures hors période en entreprise

Formation en centre avec périodes en entreprise

Diplôme / certification / attestation
CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie)

Délai d'accès
Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation

Prérequis
Aucun

Aptitudes requises
Méthode, rigueur, vision dans l'espace

L'usinage consiste à réaliser une pièce mécanique à partir d'une matière brute. Le métier d'usineur évolue grâce à de nouveaux procédés, la fabrication additive, mais aussi avec l'intégration des matériaux plus légers : les matériaux composites, l'aluminium. Les opérateurs qualifiés sont activement recherchés dans des secteurs industriels variés : construction navale, aéronautique, automobile, construction mécanique, outillage, …

OBJECTIFS

Préparer une production et régler une machine-outil à commande numérique
Réaliser une production sur machine-outil à commande numérique en assurant la qualité
Assurer le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Evaluation en cours de formation par mises en situations, études de cas et QCM.
En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains) et de l'avis de l'entreprise.

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

PROGRAMME

Qualité, sécurité, environnement
Initiation à la qualité
Travailler en sécurité : les sécurités de la machine, les EPI
Le respect des consignes
Le dossier de fabrication
Désignation normalisée des alliages ferreux et non ferreux
Les cotes à réaliser
Les outillages
Les fondamentaux de l'usinage
Lecture de plan
Les techniques d'usinage et de coupe
L'isostatisme
Initiation à la commande numérique
Initiation à la programmation
Le langage ISO
La préparation d'une machine à commande numérique
Les réglages
Les différentes origines
La réalisation de la pièce d'essai
Les outillages
Montage et démontage des éléments
Désignation normalisée des plaquettes de coupe et des porte-plaquettes
La mise en marche de la machine
L'appel du programme
Les contrôles de sécurité
L'approvisionnement pièces
Les ajustements et réglages
L'usinage en sécurité
La surveillance de la marche de la machine
Les réapprovisionnements
Les incidents de marche : instructions, traitement
Les moyens de contrôle : pied à coulisse, micromètre, jauges, calibres…
Etalonnage et vérification
L'enregistrement des résultats, les cartes de contrôle
Le traitement des non-conformités
L'entretien du poste de travail
L'ordre, la propreté, les 5S
Le plan de maintenance de 1er niveau
Graissage, lubrification de la machine
Le suivi de la production
Les indicateurs de qualité
Le délai et les temps alloués
La communication avec son environnement
Les modes de communication
Le compte-rendu écrit
Le compte-rendu verbal

INDICATEURS DE RÉSULTATS
calculés sur la période
2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants
92%

Passerelles et poursuite d'études
CQPM Technicien(ne) d'usinage sur machine-outil à commande numérique

Tarif HT inter
11 250 €

Tarif HT intra
Nous consulter

Pôle Formation UIMM
Site de Tulle
3 rue du 9 juin 1944
19000 Tulle
05.55.29.57.05
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr