

 UIMMPÔLE FORMATION
LimousinLA FABRIQUE
DE L'AVENIR

CQPM Opérateur(trice) régleur(se) sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière

Référence

PRIQ-42

Durée, rythme

450 heures hors période en entreprise

Formation en centre avec périodes en entreprise

Diplôme / certification / attestation

CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie)

Délai d'accès

Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation

Prérequis

Aucun

Aptitudes requises

Méthode, rigueur, vision dans l'espace



L'usinage consiste à réaliser une pièce mécanique à partir d'une matière brute. Le métier d'usineur évolue grâce à de nouveaux procédés, la fabrication additive, mais aussi avec l'intégration des matériaux plus légers : les matériaux composites, l'aluminium. Les opérateurs qualifiés sont activement recherchés dans des secteurs industriels variés : construction navale, aéronautique, automobile, construction mécanique, outillage,

...



OBJECTIFS

Préparer une production et régler une machine-outil à commande numérique
Réaliser une production sur machine-outil à commande numérique en assurant la qualité
Assurer le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Evaluation en cours de formation par mises en situations, études de cas et QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains) et de l'avis de l'entreprise.

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

PROGRAMME

Qualité, sécurité, environnement

Initiation à la qualité

Travailler en sécurité : les sécurités de la machine, les EPI

Le respect des consignes

Le dossier de fabrication

Désignation normalisée des alliages ferreux et non ferreux

Les cotes à réaliser

Les outillages

Les fondamentaux de l'usinage

Lecture de plan

Les techniques d'usinage et de coupe

L'isostatisme

Initiation à la commande numérique

Initiation à la programmation

Le langage ISO

La préparation d'une machine à commande numérique

Les réglages

Les différentes origines

La réalisation de la pièce d'essai

Les outillages

Montage et démontage des éléments

Désignation normalisée des plaquettes de coupe et des porte-plaquettes

La mise en marche de la machine

L'appel du programme

Les contrôles de sécurité

L'approvisionnement pièces

Les ajustements et réglages

L'usinage en sécurité

La surveillance de la marche de la machine

Les réapprovisionnements

Les incidents de marche : instructions, traitement

Les moyens de contrôle : pied à coulisse, micromètre, jauges, calibres...

Etalonnage et vérification

L'enregistrement des résultats, les cartes de contrôle

Le traitement des non-conformités

L'entretien du poste de travail

L'ordre, la propreté, les 5S

Le plan de maintenance de 1er niveau

Graissage, lubrification de la machine

Le suivi de la production

Les indicateurs de qualité

Le délai et les temps alloués

La communication avec son environnement

Les modes de communication

Le compte-rendu écrit

Le compte-rendu verbal



INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période

2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants

92%

Passerelles et poursuite d'études

CQPM Technicien(ne) d'usinage sur machine-outil à commande numérique

Tarif HT inter

11 250 €

Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM

Site de Tulle

3 rue du 9 juin 1944

19000 Tulle

05.55.29.57.05

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR