CQPM Soudeur(se) Industriel(le) RNCP 00415

Référence
SOUD-19

Durée, rythme
formation en alternance 2 semaines de formation et 2 semaines en entreprise - 35 h/semaine

Diplôme / certification / attestation
CQPM (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie)

Délai d'accès
Rentrée en Septembre 2024 - possibilité d'intégration en cours de formation selon dossier

Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation

Prérequis
Ne pas avoir de contre-indication médicale

Aptitudes requises
Dextérité, patience, ténacité,

vision dans l'espace, rigueur

Le (la) soudeur(se) industriel(le) réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, …
A cette fin, le (la) titulaire met en œuvre tout ou partie des procédés de soudage (TIG, MIG – MAG, électrode enrobée, oxyacétylénique, brasage, etc.) sur différents métaux (acier, acier-inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium, etc.) et types de pièces (formes, épaisseurs, …).
Au travers de sa maîtrise gestuelle, il(elle) est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.

OBJECTIFS

Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler
Régler les paramètres de soudage
Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé
Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage
Contrôler la qualité des travaux de soudure
Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
Rendre compte de son activité

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Evaluation en cours de formation par mises en situations, études de cas et QCM.
En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains) et de l'avis de l'entreprise.

MODALITÉS DE VALIDATION

Présentation au CQP AFMC RNCP 00415 (02/02/2025)

Jury de professionnel?....

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

PROGRAMME

Soudage à électrode enrobée :
Procédé, différents postes et accessoires
Maintenance
Réglages
Choix des électrodes
Préparation
Défauts
Causes et remèdes
Hygiène et sécurité
Travaux pratiques sur tôles acier (3 à 15 mm) et tubes acier
Soudage semi automatique M.A.G- M.I.G :
Procédé, différents postes et accessoires
Maintenance
Réglage, régimes et courants Influence des paramètres, rôle et choix des gaz
Préparation
Défauts
Causes et remèdes
Hygiène et sécurité
Travaux pratiques sur tôles acier (3 à 15 mm) et tubes acier
Soudage T.I.G
Procédé, différents postes et accessoires
Maintenance
Réglages, courants
Influence des paramètres Electrodes en tungstène, rôle et choix des gaz
Préparation
Défauts
Causes et remèdes
Hygiène et sécurité
Travaux pratiques sur tôles acier et acier inoxydable (1 à 3 mm)
Mise en œuvre sur tubes acier et acier inoxydable (1 à 2 mm)

INDICATEURS DE RÉSULTATS
calculés sur la période
2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants
92%

Taux de réussite
100%

Passerelles et poursuite d'études
CQPM Chaudronnier(ère) d'atelier
TP Agent(e) de fabrication et de Montage en Chaudronnerie
Qualifications sur procédés Electrode enrobée, TIG, MIG, MAG…

Tarif HT inter
14 875 €

Tarif HT intra
Nous consulter

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM PÔLE FORMATION Limousin
LA FABRIQUE DE L'AVENIR