

UIMMPÔLE FORMATION
LimousinLA FABRIQUE
DE L'AVENIR

CQPM Soudeur(se) Industriel(le) en alternance

Référence

SODU-21

Durée, rythme

Formation de 1 an en alternance à raison d'environ
1 semaine/mois en formation (420 h)

Diplôme / certification / attestation

CQPM (Certificat de Qualification
Paritaire de la Métallurgie)

Délai d'accès

Plusieurs entrées par an nous consulter pour les
dates et dossier de candidature à compléter

*Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de
la formation*

Prérequis

Ne pas avoir de contre-indication médicale

Aptitudes requises

Dextérité, patience, ténacité,
vision dans l'espace, rigueur



Le (la) soudeur(se) industriel(le) réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, ...

A cette fin, le (la) titulaire met en œuvre tout ou partie des procédés de soudage (TIG, MIG – MAG, électrode enrobée, oxyacétylénique, brasage, etc.) sur différents métaux (acier, acier-inoxydable, aluminium, cuivre, zirconium, etc.) et types de pièces (formes, épaisseurs, ...).

Au travers de sa maîtrise gestuelle, il(elle) est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.



OBJECTIFS

Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité

Vérifier l'approvisionnement des pièces à positionner et à assembler

Régler les paramètres de soudage

Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires, de géométrie simple sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé

Réaliser les soudures sur un ensemble préassemblé sur au moins un procédé de soudage

Contrôler la qualité des travaux de soudure

Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Rendre compte de son activité

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation en cours de formation par mises en situations, études de cas et QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains) et de l'avis de l'entreprise.

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts du domaine, référent TH, respon pédago,

MOYENS TECHNIQUES

Salles de cours équipées d'ordinateurs, plateforme e-learning, plateaux métiers

MODALITÉS DE VALIDATION

Présentation à l'examen TP TMI RNCP 25125 (échéance 02/2025) En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains) et de l'avis de l'entreprise.

Possibilité de valider par blocs de compétences.

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

PROGRAMME

Soudage à électrode enrobée :

Procédé, différents postes et accessoires

Maintenance

Réglages

Choix des électrodes

Préparation

Défauts

Causes et remèdes

Hygiène et sécurité

Travaux pratiques sur tôles acier (3 à 15 mm) et tubes acier

Soudage semi automatique M.A.G- M.I.G :

Procédé, différents postes et accessoires

Maintenance

Réglage, régimes et courants Influence des paramètres, rôle et choix des gaz

Préparation

Défauts

Causes et remèdes

Hygiène et sécurité

Travaux pratiques sur tôles acier (3 à 15 mm) et tubes acier

Soudage T.I.G

Procédé, différents postes et accessoires

Maintenance

Réglages, courants

Influence des paramètres Electrodes en tungstène, rôle et choix des gaz

Préparation

Défauts

Causes et remèdes

Hygiène et sécurité

Travaux pratiques sur tôles acier et acier inoxydable (1 à 3 mm)

Mise en œuvre sur tubes acier et acier inoxydable (1 à 2 mm)



INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période

2023 - 2023

Taux de satisfaction des apprenants

92%

Taux de réussite

100%

Passerelles et poursuite d'études

CQPM Chaudronnier(ère) d'atelier

TP Agent(e) de fabrication et de

Montage en Chaudronnerie

Qualifications sur procédés Electrode

enrobée, TIG, MIG, MAG...

Tarif HT inter

à partir de 11 250 € , possibilité de prise en charge des frais de formation par l'OPCO de l'entreprise d'accueil

Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM

Site de Limoges - Say

9 rue JB Say - Zone Magré Romanet

87000 Limoges

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



Pôle Formation UIMM

Site de Brive

11 rue André Fabry -

19100 Brive-la-Gaillarde

05.55.29.57.05

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr