

Référence
PRIQ-35

Délai d'accès
Plusieurs dates par an, nous consulter.

Modalités d'accès :

Dossier de candidature à compléter en ligne, Réponse de la candidature sous 1 mois.

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

Durée, rythme
5 jours (35 h) en présentiel

Prérequis
Savoir lire un plan et faire des calculs en trigonométrie

Diplôme / certification / attestation
Attestation

Aptitudes requises
Sens de l'observation, capacité d'analyse, méthode, rigueur

OBJECTIFS

Piloter une machine d'électroérosion à fil
Déterminer les sous dimensions et le nombre d'électrodes
Déterminer les stratégies en fonction des états de surfaces
Choisir les régimes adaptés

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :
- questionnaire à choix multiples
- et /ou échange oral avec le formateur
- et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Principe et généralités

Principe physique de l'électroérosion
Les défauts d'usinage
Paramètres de protection

Technologies

Matériaux usinables en érosion
Choix des matériaux d'électrodes
Les courbes technologiques

Choix du fil et de la technologie (spécifique fil)

Principe physique de l'électro érosion
Paramètres principaux
Paramètres secondaires
Tableaux de technologies
Les automatismes de protection

Travaux pratiques

Usinage d'un taraudage
Usinage vectoriel en unidirectionnel
Rappel sur les précautions d'usinage

Passerelles et poursuite d'études

Découpe fil niveau 2

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Brive

Tarif HT inter

1 750 €

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr