

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Découpe fil niveau 2



Référence

PRIQ-36

Délai d'accès

Plusieurs dates par an, nous consulter.

Modalités d'accès :

Dossier de candidature à compléter en ligne, Réponse de la candidature sous 1 mois.

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

Durée, rythme

3 jours (21 h) en présentiel

Prérequis

Avoir le niveau du stage
"Découpe fil 1"

Diplôme / certification / attestation

Attestation

Aptitudes requises

Sens de l'observation, capacité d'analyse, méthode, rigueur

OBJECTIFS

Piloter une machine d'électroérosion à fil
Régler, usiner et optimiser un usinage sur machine à fil
Mettre en œuvre et optimiser un usinage de forme complexe

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :

- questionnaire à choix multiples
- et /ou échange oral avec le formateur
- et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

PROGRAMME

Rappel sur le réglage des origines

Systèmes de références machines et pièces

Gestion des origines

Les cycles de réglages machine

Les cycles de mesure pièces

Programmation

Éditer un programme

Éditer une technologie

Modification et sauvegarde

Le langage machine

Gestion des chutes

Enchaînement de plusieurs pièces

Simulation

Usinage et optimisation

Exécuter un programme en bloc à bloc ou en continu

Optimisation des paramètres

Reprise au cours d'un programme

Sauvegarde de l'optimisation

Analyse et conclusions

Maintenance préventive

Nettoyage des éléments du bac

Étalonnage du circuit-fil

Démontage et remontage des têtes

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Tulle - Brive

Tarif HT inter

1 050 €



Pôle Formation UIMM

Site de Limoges - Say

9 rue JB Say - Zone Magré Romanet

87000 Limoges

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM

Site de Tulle

3 rue du 9 juin 1944

19000 Tulle

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM

Site de Brive

11 rue André Fabry

19100 Brive-la-Gaillarde

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR