

Référence
PRIQ-15

Durée, rythme
5 jours (35 h) en présentiel

Diplôme / certification / attestation
Attestation

Délai d'accès
Plusieurs dates par an, nous consulter.

Prérequis
Savoir lire un plan et faire des calculs en trigonométrie
Connaissance de l'usinage des métaux
Avoir des connaissances en fraisage 3 axes

Aptitudes requises
Rigueur et précision et analyse

Modalités d'accès :

Dossier de candidature à compléter en ligne, Réponse de la candidature sous 1 mois.

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

OBJECTIFS

Usiner des pièces en 4 et 5 axes positionnés
Analyser et définir les distances de sécurité

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :
- questionnaire à choix multiples
- et /ou échange oral avec le formateur
- et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Introduction

Récupération de fichiers
Positionnement de l'origine pièce
Création de plans inclinés
Choix du système de coordonnées

Cycles d'usinage 4 et 5 axes

Opérations de fraisage 4 et 5 axes continus, Fraisage en roulant réglé (mode RTCP)
Fraisage en roulant de surface 4 et 5 axes, Contournage 5 axes
Analyse des iso paramètres
Choix des iso paramètres selon les usinages

Stratégie 5 axes

Méthodes de pilotage, Méthodes de projections
Gestions des axes outils
Optimisation des dégagements
Gestion des distances de sécurité

Applications sur machine

Transfert sur machine
Simulation et usinage

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Brive

Tarif HT inter

1 575 €

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr