

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Impression 3D plastique - conduite et réglage



Référence

PRIQ-38

Délai d'accès

Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation

Durée, rythme

2 Jours

Prérequis

Savoir se servir d'un ordinateur

Diplôme / certification / attestation

Attestation

Aptitudes requises

Représentation dans l'espace

OBJECTIFS

Utiliser une imprimante 3D filaire (matières classiques)

Utiliser un logiciel de tranchage

Analyser et corriger les erreurs d'impression

Réaliser la maintenance d'une imprimante 3D

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :

- questionnaire à choix multiples
- et /ou échange oral avec le formateur
- et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THIOLIÈRE au 05.55.29.57.05

PROGRAMME

Matériaux d'impression

- Présentation des différents matériaux imprimables : applications, résistances mécaniques, utilité, prix
- Utilisation des matériaux classiques : PLA / PET
- Utilisation des matériaux flexibles : TPU

Logiciel de tranchage

- Analyse des options du logiciel
- Détection des problèmes de maillage et correction des fichiers
- Configuration des paramètres de tranchage des fichiers 3D
- Analyse des options techniques (fichiers complexes, matières techniques..)
- Paramétrage pour lancement d'impressions haut débit

Impression 3D

- Processus d'étalonnage et de calibration du plateau d'impression
- Chargement des différents filaments : méthode automatique et manuelle
- Contrôle et vérification de la première couche d'impression
- Configuration et lancement d'une imprimante
- Configuration et lancement d'une imprimante
- Analyse technique des impressions

Post-traitement

- Finition de pièces imprimés en 3D, rendu lisse, brillant ou mat
- Assemblage de différentes pièces 3D, collage, jointage, apprêtage
- Préparation des pièces à la coulée silicone ou au thermoformage

Maintenance de premier niveau

- Procédure débouchage du conduit d'extrusion
- Changement d'une buse
- Étalonnage général (plateau, tête, courroie, visserie..)
- Maintenance préventive

Sécurité, Hygiène, environnement

- Sécurisation de l'environnement de travail, ventilation, local aménagé, onduleur
- Protocole d'utilisation pour sécuriser les opérateurs, équipements individuels, bonnes pratiques
- Connaissance des risques environnementaux , recyclage, gestion des déchets

Tarif HT inter

672 €



Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM
Site de Tulle
3 rue du 9 juin 1944
19000 Tulle
05.55.29.57.05
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry -
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.29.57.05
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR