

UIMMPÔLE FORMATION
LimousinLA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Initiation au soudage TIG Procédé 141 - EN 9606-1 et 2

Référence

SOUD-10

Durée, rythme

5 jours

**Diplôme / certification /
attestation**

Attestation

Délai d'accès*Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation***Prérequis**

Avoir des connaissances de base en prévention
Ne pas avoir de contre-indication médicale

Aptitudes requises

Dextérité, patience, ténacité



Le (la) soudeur(euse) industriel(le) réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, ... Au travers de sa maîtrise gestuelle, il(elle) est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.



OBJECTIFS

- Préparer les tôles à assembler
- Equiper la torche TIG en fonction du joint de soudure à réaliser
- Régler les paramètres de soudage selon un DMOS
- Réaliser les différents types d'assemblage en soudage à plat ou en position sur tôle et tube
- Repérer les défauts et y remédier
- Intervenir en toute sécurité

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique
Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Contrôle visuel des pièces.
Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par questionnement et exercices pratiques en atelier.

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THOLIERE au 05.55.29.57.05

PROGRAMME

Technologie du soudage TIG

Définition du soudage TIG
Les appareils de soudage
Les réglages
Les électrodes
Le gaz de protection
Généralités sur les aciers inoxydables
Le mode opératoire
Les défauts des soudures : les remèdes

Différents types d'assemblages

Lignes de fusion, sans et avec métal d'apport
Soudage en angle intérieur, à plat
Soudage à clin ou à recouvrement
Soudage de tube sur tôle
Soudage en angle extérieur, à plat
Soudage bout à bout, à plat

Prévention des risques professionnels

La sécurité appliquée au soudage électrique, procédé TIG.



INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période

2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants

92%

Tarif HT inter

1 960 €

(Coût du passage de la qualification
en supplément - nous consulter)

Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry -
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.29.57.05
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr