

UIMMPÔLE FORMATION
LimousinLA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Initiation au soudo-brasage oxyacétylénique Procédé 311

Référence

SOUD-13

Durée, rythme

5 jours

Diplôme / certification / attestation

Attestation

Délai d'accès

Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation

Prérequis

Avoir des connaissances de base en prévention
Ne pas avoir de contre-indication médicale

Aptitudes requises

Dextérité, patience, ténacité



Le (la) soudeur(euse) industriel(le) réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, ... Au travers de sa maîtrise gestuelle, il(elle) est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.



OBJECTIFS

Choisir les équipements adaptés au travail à réaliser

Préparer les pièces à assembler

Réaliser les différents types d'assemblage à plat (bout à bout, en recouvrement, en angle intérieur, en angle extérieur, assemblage de tubes sur plaque position à plat)

Réaliser des assemblages qualitatifs pour la fabrication ou la réparation d'ouvrages métalliques

Intervenir dans le respect des règles de sécurité

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.

Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Contrôle visuel des pièces.

Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par questionnement et exercices pratiques en atelier.

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

PROGRAMME

Technologie du soudage oxyacétylénique (OA)

- Définition du soudage OA
- Les installations OA
- Le réglage de la flamme
- Le choix du débit de la buse en fonction de l'épaisseur à souder
- Le mode opératoire de soudage + DMOB
- Les défauts des soudures : les remèdes

Différents types d'assemblage

- Lignes de fusion sans métal d'apport, avec métal d'apport
- Soudage bout à bout, à plat
- Soudage en angle extérieur, à plat
- Soudage en angle intérieur, à plat
- Soudage en recouvrement à plat
- Soudage de tube sur plaque, position à plat
- Soudo-brasage

Prévention des risques professionnels

- La sécurité appliquée au soudage oxyacétylénique



INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période

2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants

92%

Tarif HT inter

1 960 €

(Coût du passage de la qualification en supplément - nous consulter)

Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry -
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.29.57.05
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr