

Référence
MAIN-01

Durée, rythme
5 jours (35 h) en présentiel

Diplôme / certification / attestation
Attestation

Délai d'accès
Plusieurs dates par an, nous consulter.

Prérequis
Aucun

Aptitudes requises
Dextérité, capacité d'analyse, curiosité,

visualisation dans l'espace, rigueur

Modalités d'accès :

Dossier de candidature à compléter en ligne, Réponse de la candidature sous 1 mois.

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

OBJECTIFS

Décoder un plan mécanique
Mettre en œuvre un processus d'assemblage d'un ensemble de pièces à partir d'une gamme de montage
Choisir les outils adaptés aux opérations d'assemblage de façon à optimiser le montage d'un ensemble de pièces

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation privilégiant une alternance d'apports théoriques et d'exercices pratiques.
Pédagogie active et personnalisée.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :
- questionnaire à choix multiples
- échange oral avec le formateur
- travaux pratiques

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Individualisation des formations, nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Rappel des notions de base en lecture de plans mécaniques

Mécanisme de transmission et transformation de mouvement

Réducteurs de vitesse

Courroies et chaines

Came

Excentrique

Guidage en rotation et en translation

Roulements et paliers de roulements

Douilles à billes.

Galets

Les éléments d'assemblage

La lubrification

Les différents systèmes et méthodes de lubrification

Les huiles

Les graisses

Mise en pratique

Méthodologie de démontage / remontage

Mises en œuvre des différents éléments étudiés

Passerelles et poursuite d'études

Mécanique industrielle - Niveau 2

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Brive

Tarif HT inter

1 540 €

Tarif HT intra

Nous consulter

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr