

 UIMMPÔLE FORMATION
LimousinLA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Perfectionnement au soudage à l'arc avec électrodes enrobées Procédé 111- EN 9606-1

Référence

SOUD-02

Durée, rythme

5 jours

Diplôme / certification / attestation

Attestation

Délai d'accès

Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation

Prérequis

Avoir suivi une formation d'initiation ou équivalent, visant ou non une ou plusieurs qualifications de soudeur

Aptitudes requises

Dextérité, patience, ténacité



Le (la) soudeur(euse) industriel(le) réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, ...

Au travers de sa maîtrise gestuelle, il(elle) est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.



OBJECTIFS

- Interpréter et appliquer un DMOS (descriptif de mode opératoire de soudage).
- Choisir le diamètre de l'électrode et le type d'enrobage en fonction du joint de soudure à réaliser
- Régler le générateur de soudage (intensité et polarité)
- Réaliser les différents types d'assemblage
- Repérer les défauts et y remédier
- Intervenir en toute sécurité
- Se préparer au passage de la qualification (en option)

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.
Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Contrôle visuel des pièces.
Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par questionnement et exercices pratiques en atelier.
Possibilité de passer la qualification en option.

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-Laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

PROGRAMME

Technologie du soudage avec électrodes enrobées

Les appareils de soudage
Les électrodes, types et rôles de l'enrobage
La préparation des pièces à assembler
Le pointage
Le mode opératoire
Les défauts des soudures : les remèdes

Différents types d'assemblage

Travail des reprises
Soudage bout à bout, sur tôle, toute position avec reprises envers ou pleine pénétration
Soudage en angle intérieur, monopasse et multipasse
Soudage vertical, montant en angle intérieur
Soudage de goussets sur tube et plaque
Soudage de tube bout à bout toute position.

Prévention des risques professionnels

La protection en soudage à l'arc électrique
L'outillage de soudeur



INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période
2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants
92%

Passerelles et poursuite d'études

Option passage de qualification

Tarif HT inter

1 960 €

(Coût du passage de la qualification
en supplément - nous consulter)

Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry -
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.29.57.05
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr