

**UIMM**PÔLE FORMATION
LimousinLA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Perfectionnement Soudage Semi-auto MAG Acier, Inox Procédé 135 - EN 9606-1

Référence

SOUD-08

Durée, rythme

5 jours

Diplôme / certification / attestation

Attestation

Délai d'accès

Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation

Prérequis

Avoir suivi une formation d'initiation ou équivalent, visant ou non une ou plusieurs qualifications de soudeur

Aptitudes requises

Dextérité, patience, ténacité



Le (la) soudeur(euse) industriel(le) réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, ...

Au travers de sa maîtrise gestuelle, il(elle) est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.



OBJECTIFS

Interpréter et appliquer un DMOS (mode opératoire de soudage)
Choisir le couple gaz-métal d'apport en fonction de la matière à assembler
Régler le générateur de soudage en fonction du type d'assemblage à réaliser et de l'épaisseur à souder
Réaliser les différents types d'assemblage en toutes positions
Repérer les défauts et y remédier
Intervenir en toute sécurité
Se préparer au passage de la qualification (en option)

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.
Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Contrôle visuel des pièces.
Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par questionnement et exercices pratiques en atelier.
Option passage de qualification la dernière demi-journée.

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-Laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

PROGRAMME

Technologie du soudage semi-automatique MIG-MAG

Les appareils de soudage
Les gaz de protection
Les différents modes de transfert
Les paramètres de réglage
Le mode opératoire
Les défauts des soudures : remèdes
Réalisation de DMOS

Travaux pratiques

Mise en œuvre et réglage des postes et des paramètres de soudage
Exécution de différents types de joints:
– en angle intérieur et extérieur
– bout à bout sur tôle dans les différentes positions fondamentales sur différentes épaisseurs
– toutes positions sur tubes : piquages
– sur matières inox ou carbone
– Suivi de la progression du stagiaire par essais destructifs et non destructifs (tests contrôle radio si présentation à la qualification de soudage)



INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période
2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants
92%

Passerelles et poursuite d'études

Option passage de qualification

Tarif HT inter

1 960 €

Coût du passage de la qualification en supplément - nous consulter

Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry -
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.29.57.05
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr