

Perfectionnement au soudage TIG Procédé 141 - EN 9606-1 et 2

Référence
SOUD-11

Durée, rythme
5 jours (35 h) en présentiel

Diplôme / certification / attestation
Attestation

Délai d'accès
Plusieurs dates par an, nous consulter.

Prérequis
Avoir suivi une formation d'initiation ou équivalent,

visant ou non une ou plusieurs qualifications de soudeur

Aptitudes requises
Dextérité, patience, ténacité

Modalités d'accès :

Dossier de candidature à compléter en ligne, Réponse de la candidature sous 1 mois.

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

> Le (la) soudeur(euse) industriel(le) réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, … Au travers de sa maîtrise gestuelle, il(elle) est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.

OBJECTIFS

Interpréter et appliquer un DMOS (mode opératoire de soudage)
Identifier les différents types d'acier ou alu ou inox
Réaliser les différents types d'assemblage en toutes positions
Interpréter et solutionner les défauts liés au gaz de protection
Contrôler la réalisation
Intervenir en toute sécurité
Se préparer au passage de la qualification (en option)

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique
Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Contrôle visuel des pièces.
Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par questionnement et exercices pratiques en atelier.
Passage de la qualification en option.

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Technologie du soudage TIG

Généralités sur les aciers inoxydables
La définition du soudage TIG
La préparation des pièces à assembler
Le pointage
Le réglage des postes de soudage
Le gaz de protection : endroit, envers
Le mode opératoire
Les défauts des soudures : les remèdes
Le contrôle des soudures

Différents types d'assemblages

Soudage sur tôle PC avec pénétration
Soudage sur tôle PF avec pénétration
Soudage sur tôle PE avec pénétration
Soudage sur tube PC avec pénétration
Soudage sur tube PH avec pénétration
Soudage sur tube HLO45 avec pénétration

Prévention des risques professionnels

La sécurité appliquée au soudage électrique, procédé TIG.

INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période
2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants
92%

Passerelles et poursuite d'études

Option passage de qualification

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Brive

Tarif HT inter

2 100 €
Coût du passage de la qualification en supplément - nous consulter.

Tarif HT intra

Nous consulter

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr