

**UIMM**PÔLE FORMATION  
LimousinLA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

## Perfectionnement au soudage TIG Procédé 141 - EN 9606-1 et 2

**Référence**

SOUD-11

**Durée, rythme**

5 jours

**Diplôme / certification / attestation**

Attestation

**Délai d'accès***Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation***Prérequis**

Avoir suivi une formation d'initiation ou équivalent,  
visant ou non une ou plusieurs qualifications de soudeur

**Aptitudes requises**

Dextérité, patience, ténacité



Le (la) soudeur(euse) industriel(le) réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, ... Au travers de sa maîtrise gestuelle, il(elle) est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.



### OBJECTIFS

- Interpréter et appliquer un DMOS (mode opératoire de soudage)
- Identifier les différents types d'acier
- Réaliser les différents types d'assemblage en toutes positions
- Interpréter et solutionner les défauts liés au gaz de protection
- Contrôler la réalisation
- Intervenir en toute sécurité
- Se préparer au passage de la qualification (en option)

### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique
- Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

### MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Contrôle visuel des pièces.
- Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par questionnement et exercices pratiques en atelier.
- Passage de la qualification en option.

### ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

## PROGRAMME

### Technologie du soudage TIG

Généralités sur les aciers inoxydables

La définition du soudage TIG

La préparation des pièces à assembler

Le pointage

Le réglage des postes de soudage

Le gaz de protection : endroit, envers

Le mode opératoire

Les défauts des soudures : les remèdes

Le contrôle des soudures

### Différents types d'assemblages

Soudage sur tôle PC avec pénétration

Soudage sur tôle PF avec pénétration

Soudage sur tôle PE avec pénétration

Soudage sur tube PC avec pénétration

Soudage sur tube PH avec pénétration

Soudage sur tube HLO45 avec pénétration

### Prévention des risques professionnels

La sécurité appliquée au soudage électrique, procédé TIG.



### INDICATEURS DE RÉSULTATS

*calculés sur la période*

2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants

**92%**

### Passerelles et poursuite d'études

Option passage de qualification

### Tarif HT inter

1960 €

(Coût du passage de la qualification  
en supplément - nous consulter)

### Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM

Site de Limoges - Say

9 rue JB Say - Zone Magré Romanet

87000 Limoges

05.55.30.08.08

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR



Pôle Formation UIMM

Site de Brive

11 rue André Fabry -

19100 Brive-la-Gaillarde

05.55.29.57.05

accueil@formations-industrieslimousin.fr

www.formations-industrieslimousin.fr