

UIMM

PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

## Perfectionnement MOCN 4 et 5 axes



### Référence

PRIQ-34

### Délai d'accès

Plusieurs dates par an, nous consulter.

### Modalités d'accès :

Dossier de candidature à compléter en ligne,

Réponse de la candidature sous 1 mois.

*Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter*

### Durée, rythme

5 jours (35 h) en présentiel

### Prérequis

Avoir des connaissances solides en usinage 3 axes et programmation ISO

Savoir mettre en œuvre une MOCN

### Diplôme / certification / attestation

Attestation

### Aptitudes requises

Sens de l'observation, capacité d'analyse, méthode, rigueur

## OBJECTIFS

Définir le positionnement d'une pièce dans l'espace de travail

Programmer un positionnement 5 axes en code ISO ou en conversationnel

Définir les spécificités d'une MOCN 5 axes

Piloter une MOCN en 5 axes positionnés de manière sécurisée

Extrapoler la programmation à une autre MOCN

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

## MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

## ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :

- questionnaire à choix multiples
- et /ou échange oral avec le formateur
- et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

## MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

## PROGRAMME

### Environnement 5 axes positionnés

Approche théorique

- Prérequis sur le positionnement dans l'espace
- Syntaxe spécifique de programmation

Approche pratique

- Manipulation sur machine-outil pour appréhender leurs spécificités géométriques

### Programmation en 5 axes positionnés

Approche théorique

- Programmation d'usinage simple (perçage, contournage)

Approche pratique

- Manipulation sur machine

### Passerelles et poursuite d'études

Perfectionnement MOCN 4 et 5 axes

### Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Tulle - Brive

### Tarif HT inter

1 750 €



Pôle Formation UIMM  
Site de Limoges - Say  
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet  
87000 Limoges  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM  
Site de Tulle  
3 rue du 9 juin 1944  
19000 Tulle  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM  
Site de Brive  
11 rue André Fabry  
19100 Brive-la-Gaillarde  
05.55.30.08.08  
accueil@formations-industrieslimousin.fr  
www.formations-industrieslimousin.fr

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Limousin

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR