

Perfectionnement Soudage Semi-auto MIG Aluminium Procédé 131 - EN 9606-2

Référence
SOUD-05

Durée, rythme
5 jours (35 h) en présentiel

Diplôme / certification / attestation
Attestation

Délai d'accès
Plusieurs dates par an, nous consulter.

Prérequis
Avoir suivi une formation d'initiation ou équivalent,
visant ou non une ou plusieurs qualifications de soudeur

Aptitudes requises
Dextérité, patience, ténacité

Modalités d'accès :

Dossier de candidature à compléter en ligne, Réponse de la candidature sous 1 mois.

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

Le (la) soudeur(euse) industriel(le) réalise des opérations de soudage sur des éléments métalliques préassemblés, tels que sous-ensembles de tôlerie, chaudronnerie, tuyauterie, …
Au travers de sa maîtrise gestuelle, il(elle) est le garant de la bonne qualité des travaux de soudure réalisés.

OBJECTIFS

Interpréter et appliquer un DMOS (mode opératoire de soudage)
Choisir le couple gaz-métal d'apport en fonction de la matière à assembler
Régler le générateur de soudage en fonction du type d'assemblage à réaliser et de l'épaisseur à souder
Réaliser les différents types d'assemblage en toutes positions
Repérer les défauts et y remédier
Intervenir en toute sécurité
Se préparer au passage de la qualification (en option)

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

La formation alterne théorie et pratique en atelier suivant une progression pédagogique.
Elle est animée et encadrée par des techniciens habilités.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Contrôle visuel des pièces.
Vérification des connaissances et des compétences tout au long de la formation par questionnement et exercices pratiques en atelier.
Option passage de qualification la dernière demi-journée.

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Technologie du soudage semi-automatique MIG-MAG

Les appareils de soudage
Les gaz de protection
Les différents modes de transfert
Les paramètres de réglage
Le mode opératoire
Les défauts des soudures : remèdes
Réalisation de DMOS

Travaux pratiques

Mise en œuvre et réglage des postes et des paramètres de soudage
Exécution de différents types de joints :
– en angle intérieur et extérieur
– bout à bout sur tôle dans les différentes positions fondamentales sur différentes épaisseurs
– toutes positions sur tubes : piquages
– sur matières inox ou carbone
– Suivi de la progression du stagiaire par essais destructifs et non destructifs (tests contrôle radio si présentation à la qualification de soudage)

INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période
2022 - 2022

Taux de satisfaction des apprenants
92%

Passerelles et poursuite d'études
Option passage de qualification

Lieu(x) de formation
Limoges - Say - Brive

Tarif HT inter
2 100 €
Coût du passage de la qualification en supplément - nous consulter

Tarif HT intra
Nous consulter

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr