Image not found or type unknown

# Titre Paritaire Technicien(ne) d'usinage sur machine-outil à commande numérique en alternance

**Référence**
PRIQ-43

**Durée, rythme**
420 heures sur 1 an - Alternance 3 semaines en entreprise et 1 semaine en centre

*Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement*

**Diplôme / certification / attestation**
Titre paritaire à Finalité Professionnelle

**Délai d'accès**
Les délais d'accès sont liés à la date de signature d'un contrat d'alternance, Dossier de candidature à compléter en ligne suivi d'un entretien individuel et ou collectif, Réponse de la candidature sous 1 mois. Possibilité d'intégrer la formation jusqu'à 8 semaines aprés la début de la formation

*Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter*

**Prérequis**
Pas de prérequis technique

Avoir signé un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

**Aptitudes requises**
Méthode, rigueur, vision dans l'espace

> Le (la) technicien(ne) d'usinage pilote et organise un suivi continu de la production et optimise la fabrication des pièces qui lui sont confiées. Il (elle)élabore, et/ou ajuste les programmes et les paramètres d'usinage en intervenant sur les directeurs de commande numérique des équipements. Il (elle)organise les moyens de production dans l'atelier et est amené à choisir les outils de coupe en fonction du cahier des charges appelé contrat de phase ou encore gamme opératoire.

## OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- L'établissement des gammes et programmes d'usinage
- La préparation, l'usinage et l'amélioration sur MOCN

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours en présentiel, Travaux dirigés, Travaux pratiques sur équipements professionnels, Accès plateforme d'e-learning (easi), Pédagogie par projet.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collectives.
QCM - Étude de cas - Dossier - Présentation orale - Travaux pratiques - Mise en situation reconstituée - Evaluations en Cours de Formation (ECF).

## MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats(es) sont présentés(ées) aux épreuves du Titre Paritaire devant un jury de professionnel.
Certificat de niveau 4 (Bac)
Code RNCP* : 38622
Certificateur : Union des industries et métiers de la métallurgie

Date d'échéance de l'enregistrement : 09-02-2027

La certification est composée de 2 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).
BLOC 1 - L'établissement des gammes et programmes d'usinage
BLOC 2 - La préparation, l'usinage et l'amélioration sur MOCN
La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

## ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

## PROGRAMME

**Bloc 1 - L'établissement des gammes et programmes d'usinage :**

- Préparer et établir la gamme d'usinage et de contrôle
- Réaliser le programme d'usinage
- Contrôler et corriger le programme d'usinage

**Bloc 2 - La préparation, l'usinage et l'amélioration sur MOCN :**

- Positionner et régler les éléments pour garantir l'isostatisme
- Piloter et/ou conduire l'usinage d'une pièce unitaire ou de validation (série)
- Contrôler l'usinage d'une pièce
- Proposer une ou plusieurs pistes d'amélioration pour l'usinage de la pièce

**Module transverse -**

- Communication
- Bureautique
- Activités numériques professionnelles
- Hygiène Sécurité Environnement

**Suivi tutoral, préparation aux épreuves de certification**

**Passerelles et poursuite d'études**
BTS CPRP

**Lieu(x) de formation**
Brive

**Tarif HT inter**
Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.
Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par France compétences,les modalités de financement sont étudiées lors d'un entretien avec notre service commercial.

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM PÔLE FORMATION Limousin
LA FABRIQUE DE L'AVENIR