

Référence
PRIQ-30

Durée, rythme
5 jours (35 h) en présentiel + Option certification : 2 jours (14 h)

Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement

Diplôme / certification / attestation
Attestation

Délai d'accès
Plusieurs dates par an, nous consulter.

Prérequis
Connaître les techniques de tournage
Savoir lire un plan de pièces manufacturées

Aptitudes requises
Sens de l'observation, capacité d'analyse, méthode, rigueur

Modalités d'accès :

Dossier de candidature à compléter en ligne,
Réponse de la candidature sous 1 mois.

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

OBJECTIFS

Fabriquer une pièce par tournage en respectant les spécificités de dimensions, de tolérances et de formes

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :
- questionnaire à choix multiples
- et /ou échange oral avec le formateur
- et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Attestation de formation

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Présentation des machines

Les fonctions
Les règles de sécurité
Les axes de travail X,Z-C
Les opérations possibles

Outils

Les outils et les matières
Mise en place et réglage de l'outil sur la machine
Calcul des paramètres de coupe
Vitesse de rotation
Vitesse d'avance

Tour à commande numérique

Démarrer et arrêter la machine
Charger un programme
Les jauges outils
Les PREF et les DEC
Réglage des correcteurs d'outils

Exercices pratiques

Réalisation de chariotage
Dressage de face
Réalisation d'épaulements
Alésages
Perçage, taraudage, filetage,
Rainurage en position suivant axe C

Passerelles et poursuite d'études

Tournage à commande numérique 3axes- Régleur

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Brive

Tarif HT inter

1 750 €

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr