Référence
PRIQ-31

Durée, rythme
10 jours

Diplôme / certification / attestation
Attestation

Délai d'accès
Nous consulter

Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation

Prérequis
Avoir suivi une formation "Tournage à commande numérique 3axes - Opérateur" ou équivalent.

Aptitudes requises
Sens de l'observation, capacité d'analyse, méthode, rigueur.

Le tournage fait partie des techniques d'usinage par enlèvement de matière. Ici, il est proposé de mettre en place l'ensemble des actions nécessaires à la préparation d'un tour à commande numérique pour assurer une production sérielle. En fonction de nos plateaux, nous disposons de diverses fraiseuses à commande numérique équipées d'interface comme NUM, Siemens, Fanuc, Mazak, fagor.

OBJECTIFS

Usiner sur machine-outil à commande numérique de production

- Assurer la production dans le respect des objectifs de qualité, sécurité, productivité
- Contrôler la qualité de sa production

Maintenir son poste de travail

- Entretenir son poste de travail
- Rendre compte de son activité

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les séquences de formation sont évaluées par :
- questionnaire à choix multiples
- et /ou échange oral avec le formateur
- et /ou mise en situation collective et/ou individuelle

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

PROGRAMME

Usiner sur machine-outil à commande numérique de production

- Sensibilisation à la sécurité au travail
- Perfectionnement aux cycles d'usinage
- La programmation paramétrée
- Les coordonnées polaires
- La programmation avec miroir, la programmation en changement d'échelle
- Les décalages d'origines, les décalages d'origines angulaires
- Manipulations et sélections de programmes d'usinage avant exécution
- Lancement d'un programme d'usinage
- Instruments de mesures (pied à coulisse, micromètre, jauge de profondeur, comparateur,…) et leur utilisation
- Sensibilisation à la qualité

Maintenir son poste de travail

- Sensibilisation à environnement au sein de l'entreprise
- La maintenance préventive niv 1
- Transmettre les bonnes informations à ses collègues et à sa hiérarchie
- Méthodologie de résolution de problème

Passerelles et poursuite d'études

Perfectionnement MOCN 4 et 5 axes

Tarif HT inter

3 360 €

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM PÔLE FORMATION Limousin
LA FABRIQUE DE L'AVENIR

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry -
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.29.57.05
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr