# TP Conducteur(trice) d'Installation et de Machines Automatisées en alternance

**Référence**
PROD-06

**Durée, rythme**
Formation de 1 an en alternance à raison d'environ 1 semaine/mois en formation (420 h)

**Diplôme / certification / attestation**
Titre professionnel

**Délai d'accès**
Plusieurs entrées par an nous consulter pour les dates et dossier de candidature à compléter

*Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation*

**Prérequis**
Aucun

**Aptitudes requises**
Méthode, rigueur, esprit d'équipe

> Le (la) Conducteur(trice) d'Installation de Machines Automatisées réalise, seul(e) ou au sein d'une équipe, sur des installations et des machines automatisées, intégrées ou non dans une ligne de production, l'ensemble des actions concourant à l'obtention d'une production conforme en qualité, coût et délais, dans le respect des normes d'hygiène, d'environnement et de sécurité définies par l'entreprise.

## OBJECTIFS

Préparer et approvisionner le poste de travail et les équipements périphériques
Démarrer, mettre en cadence et arrêter une installation de production
Réaliser les opérations de production
Contrôler les produits fabriqués
Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau et de nettoyage d'une installation de production
Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans un secteur de production

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Evaluation en cours de formation par mises en situations, études de cas et QCM.
En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains) et de l'avis de l'entreprise.

## MOYENS HUMAINS

Formateurs experts du doamine, réféent TH, respon pédago,

## MOYENS TECHNIQUES

Salles de cours équipées d'ordinateurs, plateforme e-learning, plateaux métiers

## MODALITÉS DE VALIDATION

Présentation à l'examen TP TMI RNCP 25125 (échéance 02/2025) En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains) et de l'avis de l'entreprise.
Possibilité de valider par blocs de compétences.

## ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-Laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

## PROGRAMME

**Organisation Industrielle – Production**
Gestion de production
Pilotage visuel de l'atelier, des flux
TPM, SMED et 5S
Méthodes de résolution de problèmes
**Conduite de lignes**
Gestion de la conduite
Préparation
Réglage
Changement de format
Amélioration
**Techniques et technologies associées**
Mécanique
Pneumatique
Hydraulique
Automatisme
Electricité
**Sécurité**
Habilitation électrique
**Modules optionnels**
Agro-alimentaire
Robotique

**INDICATEURS DE RÉSULTATS**
*calculés sur la période*
2023 - 2023

Taux de satisfaction des apprenants
**92%**

Taux de réussite
**100%**

**Passerelles et poursuite d'études**
CQPM Pilote de système de production automatisé

**Tarif HT inter**
à partir de 11 250 € , possibilité de prise en charge des frais de formation par l'OPCO de l'entreprise d'accueil

**Tarif HT intra**
Nous consulter

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry -
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.29.57.05
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr