


# TP Soudeur(se) Assembleur(se) Industriel(le)

**Référence**
SOUD-20

**Durée, rythme**
600 h en centre hors période en entreprise

**Diplôme / certification / attestation**
Titre professionnel du Ministère du Travail

**Délai d'accès**
Plusieurs dates par an, nous consulter.
Les inscriptions sont acceptées jusqu'à 8 jours après le démarrage.

**Prérequis**
Savoirs généraux : lire, écrire, compter

**Aptitudes requises**
***Qualités appréciées :*** *curiosité technique et mécanique, bonne vision dans l'espace pour la compréhension de plans de pièces, esprit méthodique et rigoureux*

**Modalités d'accès :**

Dossier de candidature à compléter en ligne suivi d'un entretien individuel, Réponse de la candidature sous 1 mois.

Le(la) soudeur(se) assembleur(se) industriel(le) exerce dans différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux.
À partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions.
Il assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées en utilisant les deux procédés de soudage semi-automatique et TIG.

## OBJECTIFS

Effectuer la préparation des joints de soudage
Souder à plat avec le procédé de soudage semi-automatique
Souder à plat avec le procédé de soudage TIG
Monter des éléments métalliques par pointage
Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
Déterminer tout ou partie les paramètres de soudage sur un ensemble métallique non soumis à réglementation
Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique
Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG
Identifier les bonnes pratiques de techniques de recherche d'emploi/stage

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

## MODALITÉS D'ÉVALUATION

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collective
QCM - Étude de cas - Dossier - Présentation orale - Travaux pratiques - Mise en situation reconstituée

## MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d’un BAC+2/+4 et/ou d’une expérience professionnelle d’au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

## MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d’équipements spécifiques.

## VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

## MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats(es) sont présentés(ées) aux épreuves devant un jury de professionnel.
Certificat de niveau 3 (CAP, BEP)
Code RNCP* : 40037

Certificateur : MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION
Date d'échéance de l'enregistrement :
28-02-2030

La certification est composée de 3 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).
Bloc 1 - Souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
Bloc 2 - Assembler les éléments d'un ensemble métallique
Bloc 3 - Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

## ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

## PROGRAMME

**Bloc de compétence BC01 Assembler et souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG**

-Souder à plat avec le procédé de soudage semi automatique
-Souder à plat avec le procédé de soudage TIG
-Monter des éléments métalliques par pointage
-Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
-Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique

**Bloc de compétence BC02 Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG**

-Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique
-Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

### INDICATEURS DE RÉSULTATS

*calculés sur la période*
2022 - 2025

Nombre d'apprenants
**48**

Taux de satisfaction des apprenants
**83%**

Taux d'abandon
**14%**

Taux d'insertion dans l'emploi
**79%**

Taux de réussite
**77%**

**Passerelles et poursuite d'études**
CQPM Chaudronnier d'atelier
TP Agent de fabrication et de Montage en Chaudronnerie
Qualifications sur procédés Electrode enrobée, TIG, MIG, MAG…

**Lieu(x) de formation**
Limoges - Say - Brive

**Tarif HT inter**
Nous consulter

**Tarif HT intra**
Nous consulter

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr