

 UIMMPÔLE FORMATION
LimousinLA FABRIQUE
DE L'AVENIR

TP Soudeur(se) Assembleur(se) Industriel(le) en alternance RNCP : 35204

Référence

SOUD-23

Délai d'accès

Plusieurs entrées par an nous consulter pour les dates et dossier de candidature à compléter

Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de la formation

Durée, rythme

Formation de 1 an en alternance à raison d'environ 1 semaine/mois en formation (420 h)

Prérequis

Ne pas avoir de contre-indication médicale

Diplôme / certification / attestation

Titre professionnel

Aptitudes requises

Dextérité, patience, ténacité,
vision dans l'espace, rigueur



Le(la) soudeur(se) assembleur(se) industriel(le) exerce dans différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux.

À partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions.

Il assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées en utilisant les deux procédés de soudage semi-automatique et TIG.



OBJECTIFS

- Souder à plat avec le procédé de soudage semi automatique
- Souder à plat avec le procédé de soudage TIG
- Monter des éléments métalliques par pointage
- Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
- Déterminer les variables d'une opération de soudage sur un ensemble métallique
- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique
- Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG
- Identifier les bonnes pratiques de techniques de recherche d'emploi/stage

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation en cours de formation par mises en situations, études de cas et QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains) et de l'avis de l'entreprise.

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts du domaine, référent TH, respon pédago,

MOYENS TECHNIQUES

Salles de cours équipées d'ordinateurs, plateforme e-learning, plateaux métiers

MODALITÉS DE VALIDATION

Présentation à l'examen TP TMI RNCP 25125 (échéance 02/2025) En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains) et de l'avis de l'entreprise.

Possibilité de valider par blocs de compétences.

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

PROGRAMME

Technologie Soudage (Théorie)

Les différents modes opératoires de soudage
Les procédés de soudage TIG et semi-automatique
La préparation des bords et des joints
Les origines des déformations et retraits
Les données contenues dans un DMOS
Les principales normes de qualification de soudeur

Soudure MAG (Pratique)

Les différents modes de soudage en semi-automatique à plat et toutes positions sur tôles fines et de fortes épaisseurs
Mono-passe & multi-passes. Assemblages : bout à bout, angle intérieur, angle extérieur et recouvrement
Les techniques de soudage en tirant, en poussant, en triangle, en sapin...

Maintenance de premier niveau du générateur de soudage semi-automatique

Soudure TIG (Pratique)

Les différents modes de soudage en TIG à plat et toutes positions :
- Sur tôles fines et de fortes épaisseurs
- Mono-passe & multi-passes

Assemblages : bout à bout, angle intérieur, angle extérieur et recouvrement.

Maintenance de premier niveau du générateur de soudage TIG

Assemblage et pointage d'un ensemble

La gamme opératoire, les méthodes de bridages, les déformations et son anticipation, le contrôle d'un ensemble dimensionnel, géométrique (planéité, rectitude et équerrage)

Le redressage d'une pièce ou d'un ensemble à chaud et à froid (par torsion, au marteau, en porte à faux)

Les défauts et le contrôle

Les différents niveaux de qualité dans la soudure
Les tolérances et l'origine des défauts de soudage
Le contrôle des joints soudés CD & CND
Les modes opératoires de réparation

Traçage et utilisation des machines de chaudronnerie

Les tracés géométriques simples

L'utilisation des machines courantes en chaudronnerie (scie à Ruban, cisaille, plieuse, poinçonneuse, rouleuse, cintreuse, meuleuse portable..)

Technologie générale

Les unités de mesure métrique et électrique
La technologie des instruments de mesure dimensionnelle (réglet, jauge, rapporteur d'angle, mètre...)
La technologie des matériaux

Lecture de plan

La lecture d'un plan en perspective ou orthogonal
La symbolisation des soudures
La symbolisation des tolérances géométriques et dimensionnelles

Hygiène, Santé & Sécurité

Les risques liés aux équipements de travail (brûlures, coupures, projections, chutes de pièces...)
Les risques liés aux fumées de soudage et aux agents chimiques dangereux.
Les risques liés aux activités physiques (gestes répétitifs, postures pénibles...)
Les risques d'incendie et des règles de sécurité liés aux travaux par points chauds.
Les risques d'origine électrique par contact direct et indirect.



INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période
2023 - 2023

Taux de satisfaction des apprenants

92%

Taux de réussite

100%

Passerelles et poursuite d'études

CQPM Chaudronnier d'atelier
TP Agent de fabrication et de Montage en Chaudronnerie
Qualifications sur procédés Electrode enrobée, TIG, MIG, MAG...

Tarif HT inter

à partir de 11 250 € , possibilité de prise en charge des frais de formation par l'OPCO de l'entreprise d'accueil

Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry -
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.29.57.05
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr