

TP Soudeur(se) Assembleur(se) Industriel(le) en alternance

Référence
SOUD-23

Durée, rythme
420 heures sur 1 an - Alternance
3 semaines en entreprise et 1 semaine en centre

Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement

Diplôme / certification / attestation
Titre professionnel du Ministère du Travail

Délai d'accès
Les délais d'accès sont liés à la date de signature d'un contrat d'alternance, Dossier de candidature à compléter en ligne suivi d'un entretien individuel et ou collectif, Réponse de la candidature sous 1 mois. Possibilité d'intégrer la formation jusqu'à 8 semaines aprés la début de la formation

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

Prérequis
Pas de prérequis technique

Avoir signé un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Aptitudes requises
Dextérité, patience, ténacité, vision dans l'espace, rigueur

Le(la) soudeur(se) assembleur(se) industriel(le) exerce dans différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux.
À partir d'un plan, d'un dossier technique ou de consignes orales, il assemble et soude des pièces métalliques de petites ou moyennes dimensions.
Il assure la réalisation des joints soudés à plat et en toutes positions sur des ouvrages soumis à des exigences élevées en utilisant les deux procédés de soudage semi-automatique et TIG.

OBJECTIFS

Effectuer la préparation des joints de soudage
Souder à plat avec le procédé de soudage semi automatique
Souder à plat avec le procédé de soudage TIG
Monter des éléments métalliques par pointage
Redresser et anticiper des déformations sur des ensembles métalliques
Déterminer tout ou partie les paramètres de soudage sur un ensemble métallique non soumis à réglementation
Souder en toutes positions avec le procédé de soudage semi-automatique
Souder en toutes positions avec le procédé de soudage TIG

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours en présentiel, Travaux dirigés, Travaux pratiques sur équipements professionnels, Accès plateforme d'e-learning (easi), Pédagogie par projet

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collectives
QCM - Étude de cas - Dossier - Présentation orale - Travaux pratiques - Mise en situation reconstituée - Evaluations en Cours de Formation (ECF)

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d’un BAC+2/+4 et/ou d’une expérience professionnelle d’au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d’équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats•es sont présentés•ées aux épreuves générales et techniques du Titre Professionnel - Soudeur assembleur industriel•Diplôme de niveau 3
Code RNCP* : 40037
Certificateur : Ministère du travail du plein emploi et de l'insertion
Date d'échéance de l'enregistrement : 28-02-2030

La certification est composée de 3 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP) :
Bloc 1 - Souder à plat des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG
Bloc 2 - Assembler les éléments d'un ensemble métallique
Bloc 3 - Souder en toutes positions des ouvrages métalliques avec les procédés de soudage semi-automatique et TIG

Les compétences des candidats (VAE ou issus de la formation) sont évaluées par un jury au vu :
a) D’une mise en situation professionnelle ou d’une présentation d’un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d’autres modalités d’évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s)
b) d’un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat
c) des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d’un parcours de formation

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Technologie Soudage (Théorie)
Les différents modes opératoires de soudage
Les procédés de soudage TIG et semi-automatique
La préparation des bords et des joints
Les origines des déformations et retraits
Les données contenues dans un DMOS
Les principales normes de qualification de soudeur
Soudure MAG (Pratique)
Les différents modes de soudage en semi-automatique à plat et toutes positions sur tôles fines et de fortes épaisseurs
Mono-passe & multi-passes. Assemblages : bout à bout, angle intérieur, angle extérieur et recouvrement
Les techniques de soudage en tirant, en poussant, en triangle, en sapin…
Maintenance de premier niveau du générateur de soudage semi-automatique
Soudure TIG (Pratique)
Les différents modes de soudage en TIG à plat et toutes positions :
- Sur tôles fines et de fortes épaisseurs
- Mono-passe & multi-passes
Assemblages : bout à bout, angle intérieur, angle extérieur et recouvrement.
Maintenance de premier niveau du générateur de soudage TIG
Assemblage et pointage d'un ensemble
La gamme opératoire, les méthodes de bridages, les déformations et son anticipation, le contrôle d'un ensemble dimensionnel, géométrique (planéité, rectitude et équerrage)
Le redressage d'une pièce ou d'un ensemble à chaud et à froid (par torsion, au marteau, en porte à faux)
Les défauts et le contrôle
Les différents niveaux de qualité dans la soudure
Les tolérances et l'origine des défauts de soudage
Le contrôle des joints soudés CD & CND
Les modes opératoires de réparation
Traçage et utilisation des machines de chaudronnerie
Les tracés géométriques simples
L'utilisation des machines courantes en chaudronnerie (scie à Ruban, cisaille, plieuse, poinçonneuse, rouleuse, cintreuse, meuleuse portative..)
Technologie générale
Les unités de mesure métrique et électrique
La technologie des instruments de mesure dimensionnelle (réglet, jauge, rapporteur d'angle, mètre…)
La technologie des matériaux
Lecture de plan
La lecture d'un plan en perspective ou orthogonal
La symbolisation des soudures
La symbolisation des tolérances géométriques et dimensionnelles
Hygiène, Santé & Sécurité
Les risques liés aux équipements de travail (brûlures, coupures, projections, chutes de pièces...).
Les risques liés aux fumées de soudage et aux agents chimiques dangereux.
Les risques liés aux activités physiques (gestes répétitifs, postures pénibles...).
Les risques d'incendie et des règles de sécurité liés aux travaux par points chauds.
Les risques d'origine électrique par contact direct et indirect.
EPC & EPI
Rendre compte de son activité
Assurer la traçabilité
Proposer des actions d'améliorations continues
Module transverse -

- Communication
- Bureautique
- Activités numériques professionnelles
- Hygiène Sécurité Environnement

Suivi tutoral, préparation aux épreuves de certification

INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période
2022 - 2025

Nombre d'apprenants
48

Taux de satisfaction des apprenants
83%

Taux d'abandon
14%

Taux d'insertion dans l'emploi
79%

Taux de réussite
77%

Passerelles et poursuite d'études
CQPM Chaudronnier d'atelier
TP Agent de fabrication et de Montage en Chaudronnerie
Qualifications sur procédés Electrode enrobée, TIG, MIG, MAG…

Lieu(x) de formation
Limoges - Say - Brive

Tarif HT inter
Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.
Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par France compétences.

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr