

UIMMPÔLE FORMATION
LimousinLA FABRIQUE
DE L'AVENIR

TP Technicien(ne) en Maintenance Industrielle en alternance RNCP 00213



Référence

MAIN-37

Durée, rythme

Formation de 1 an en alternance à raison d'environ
1 semaine/mois en formation (420 h)

Diplôme / certification / attestation

Titre professionnel

Délai d'accès

Plusieurs entrées par an nous consulter pour les
dates et dossier de candidature à compléter*Inscriptions possibles jusqu'à 24h avant le début de
la formation*

Prérequis

Aucun

Aptitudes requises

Sens de l'observation, capacité
d'analyse, méthode,
rigueur, esprit d'équipe,
adaptabilité

Dans le cadre de la maintenance corrective, le (la) Technicien(ne) de Maintenance Industrielle dépanne l'équipement défaillant le plus rapidement possible. Pour cela, il (elle) pose un diagnostic, réalise la réparation par des actions appropriées, puis remet en service. Dans le cadre de la maintenance préventive, il (elle) mène un ensemble d'actions pour éviter l'apparition de pannes. Il (elle) réalise des rondes, des contrôles, des relevés, des nettoyages et des échanges en fonction de critères à caractère systématique ou conditionnel. Dans le cadre de la maintenance améliorative, il (elle) réalise des modifications techniques ou organisationnelles pour augmenter la disponibilité des équipements.



OBJECTIFS

Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments :

- de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel
- de circuits pneumatiques d'un équipement industriel
- d'un mécanisme d'un équipement industriel

Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel

Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé

Mettre en service un équipement industriel

Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance

Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels

Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel

Réaliser une amélioration ou une modification technique sur un équipement industriel

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en
situations pratiques pour ancrer les apprentissages

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Evaluation en cours de formation par mises en situations, études de cas
et QCM.

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts du doamine, réféent TH, respon pédago,

MOYENS TECHNIQUES

Salles de cours équipées d'ordinateurs, plateforme e-learning, plateaux
métiers

MODALITÉS DE VALIDATION

Présentation à l'examen TP TMI RNCP 25125 (échéance 02/2025) En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains) et de l'avis de l'entreprise.

Possibilité de valider par blocs de compétences.

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. Consultez nos référentes handicap pour l'adaptation du parcours, des modalités pédagogiques et des moyens d'évaluation. A Limoges : Stéphanie ROCHE - PETILLOT au 05.55.30.08.08 / A Tulle et à Brive : Marie-Laure THIOLIERE au 05.55.29.57.05

PROGRAMME

TITRE PROFESSIONNEL : TECHNICIEN DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE RNCP 31624

échéance 09/01/2025

RNCP35191BC01 - Durée : 10 jours

Bloc de compétence 01 : Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

1. Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel
2. Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel

RNCP35191BC02 - Durée : 10 jours

Bloc de compétence 02 : Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industrie

1. Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel
2. Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel

RNCP35191BC03 - Durée : 15 jours

Bloc de compétence 03 : Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant

1. Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé
2. Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant

RNCP35191BC04 - Durée : 20 jours

Bloc de compétence 04 : Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

1. Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance sur un logiciel informatique
2. Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels
3. Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
4. Réaliser une amélioration technique sur un équipement industriel

Préparation et passage de l'habilitation électrique BR - Durée - 3 jours

Module transverse - Durée : 7 jours

1. Communication
2. Bureautique
3. Préparation à l'examen
4. Activités numériques professionnelles



INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période

2023 - 2023

Taux de satisfaction des apprenants

92%

Taux de réussite

80%

Passerelles et poursuite d'études

TP Technicien(ne) Supérieur(e) en Maintenance Industrielle

Tarif HT inter

à partir de 11 250 €, possibilité de prise en charge des frais de formation par l'OPCO de l'entreprise d'accueil



Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr



Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry -
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.29.57.05
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr