

TP Technicien(ne) en Maintenance Industrielle en alternance (TMI)

Référence
MAIN-29

Durée, rythme
420 heures sur 1 an - Alternance
3 semaines en entreprise et 1 semaine en centre

Aménagement possible de la formation en fonction du positionnement

Diplôme / certification / attestation
Titre professionnel du Ministère du Travail

Délai d'accès
Les délais d'accès sont liés à la date de signature d'un contrat d'alternance, Dossier de candidature à compléter en ligne suivi d'un entretien individuel et ou collectif, Réponse de la candidature sous 1 mois. Possibilité d'intégrer la formation jusqu'à 8 semaines aprés la début de la formation

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter

Prérequis
Pas de prérequis technique

Avoir signé un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation

Aptitudes requises
Sens de l'observation, capacité d'analyse, méthode, rigueur, esprit d'équipe, adaptabilité

Dans le cadre de la maintenance corrective, le (la) Technicien(ne) de Maintenance Industrielle dépanne l'équipement défaillant le plus rapidement possible. Pour cela, il (elle) pose un diagnostic, réalise la réparation par des actions appropriées, puis remet en service. Dans le cadre de la maintenance préventive, il (elle) mène un ensemble d'actions pour éviter l'apparition de pannes. Il (elle) réalise des rondes, des contrôles, des relevés, des nettoyages et des échanges en fonction de critères à caractère systématique ou conditionnel. Dans le cadre de la maintenance améliorative, il (elle) réalise des modifications techniques ou organisationnelles pour augmenter la disponibilité des équipements.

OBJECTIFS

A l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel.
- Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel.
- Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant.
- Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Cours en présentiel, Travaux dirigés, Travaux pratiques sur équipements professionnels, Accès plateforme d'e-learning (easi), Pédagogie par projet.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types et individuelles ou collectives.
QCM - Étude de cas - Dossier - Présentation orale - Travaux pratiques - Mise en situation reconstituée - Evaluations en Cours de Formation (ECF).

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d’un BAC+2/+4 et/ou d’une expérience professionnelle d’au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative.

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d’équipements spécifiques.

VALEUR AJOUTÉE

Tous nos formateurs ont une expérience significative dans l'industrie, ils assurent une veille technologique permanente. Nos plateaux techniques sont équipés de matériels industriels récents et de systèmes pédagogiques innovants.

MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats(es) sont présentés(ées) aux épreuves du Titre devant un jury de professionnel.
Certificat de niveau 4 (BAC)
Code RNCP* : 41536
Certificateur : MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION
Date d'échéance de l'enregistrement :
08-01-2031

La certification est composée de 4 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).
BLOC 1 - Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel
BLOC 2 - Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel
BLOC 3 - Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant
BLOC 4 - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations
La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos référentes handicap pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Bloc 01 : Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

1. Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel
2. Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel

---

Bloc 02 : Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industrie

1. Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel
2. Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel

---

Bloc 03 : Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant

1. Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé
2. Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant

---

Bloc 04 : Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

1. Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance sur un logiciel informatique
2. Mettre en œuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels
3. Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
4. Réaliser une amélioration technique sur un équipement industriel

---

Module transverse -

- Communication
- Bureautique
- Activités numériques professionnelles
- Hygiène Sécurité Environnement

Suivi tutoral, préparation aux épreuves de certification

INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période
2022 - 2025

Nombre d'apprenants
32

Taux de satisfaction des apprenants
83%

Taux d'abandon
25%

Taux de rupture des contrats en alternance
0%

Taux de réussite
69%

Passerelles et poursuite d'études
TP Technicien(ne) Supérieur(e) en Maintenance Industrielle

Lieu(x) de formation
Limoges - Say - Brive

Tarif HT inter
Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.
Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par France compétences.

Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr