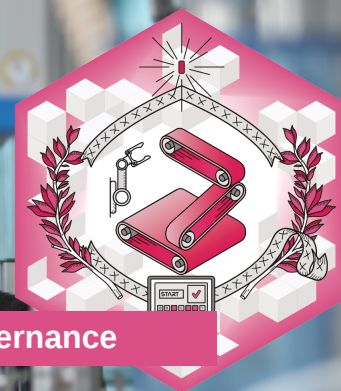




Titre Paritaire Conducteur(trice) d'Équipements Industriels en alternance

Référence

PROD-05

Durée, rythme

420 heures sur 1 an - Alternance
3 semaines en entreprise et 1
semaine en centre

Diplôme / certification / attestation

Titre paritaire à
Finalité
Professionnelle

*Aménagement possible de la
formation en fonction du
positionnement*

Prérequis

Aucun

Aptitudes requis

Méthode, rigueur,
esprit d'équipe

Délai d'accès

Les délais d'accès sont liés à la date de signature d'un contrat d'alternance, Dossier de candidature à compléter en ligne suivi d'un entretien individuel et ou collectif, Réponse de la candidature sous 1 mois. Possibilité d'intégrer la formation jusqu'à 8 semaines après la début de la formation

Inscriptions possibles jusqu'à 72h avant le début de la formation, nous consulter



Le (la) Conducteur(trice) d'Installation de Machines Automatisées réalise, seul(e) ou au sein d'une équipe, sur des installations et des machines automatisées, intégrées ou non dans une ligne de production, l'ensemble des actions concourant à l'obtention d'une production conforme en qualité, coût et délais, dans le respect des normes d'hygiène, d'environnement et de sécurité définies par l'entreprise.



OBJECTIFS

- Préparer et approvisionner le poste de travail et les équipements périphériques
- Démarrer, mettre en cadence et arrêter une installation de production
- Réaliser les opérations de production
- Contrôler les produits fabriqués
- Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau et de nettoyage d'une installation de production
- Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans un secteur de production

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Formation avec alternance d'apports théoriques et de mises en situations pratiques pour ancrer les apprentissages.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Évaluation en cours de formation par mises en situations, études de cas et QCM.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée, de la présentation d'un projet (pour certains) et de l'avis de l'entreprise.

MOYENS HUMAINS

Formateurs experts titulaires au minimum d'un BAC+2/+4 et/ou d'une expérience professionnelle d'au moins 5 ans dans le domaine, professionnels du métier, responsable de formation, direction de centre, conseillers formations, référent handicap, équipe administrative

MOYENS TECHNIQUES

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

MODALITÉS DE VALIDATION

Les candidats(es) sont présentés(ées) aux épreuves du Titre devant un jury de professionnel.

Certificat de niveau 3 (CAP, BEP)

Code RNCP* : [41689](#)

Certificateur : Union des industries et métiers de la métallurgie

Date d'échéance de l'enregistrement :

27-11-2030

La certification est composée de 3 blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

BLOC 1 - La préparation de production en équipements industriels

BLOC 2 - Le suivi et la surveillance de la production

BLOC 3 - Les changements de production et les interventions

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

*Répertoire National de la Certification Professionnelle

ACCESSIBILITÉ

Tous nos locaux sont handi-accessibles. N'hésitez pas à contacter nos [référentes handicap](#) pour faire part de vos besoins

PROGRAMME

Bloc de compétence 01 : La préparation de production

1. Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production
2. Démarrer/arrêter un équipement de production
3. Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Bloc de compétence 02 : Le suivi et la surveillance de la production

1. Conduire un équipement de production
2. Contrôler la qualité de sa production
3. Rendre compte de son activité

Bloc de compétence 03 : Les changements de production et les interventions

1. Régler un équipement ou réguler un process
2. Conduire un équipement en mode de marche manuelle
3. Intervenir suite à un dysfonctionnement de production
4. Contribuer à l'amélioration du poste de travail

Préparation et passage de l'habilitation électrique BE Manœuvre / BS -

Module transverse -

1. Communication
2. Bureautique
3. Préparation à l'examen
4. Activités numériques professionnelles
5. Hygiène Sécurité Environnement



INDICATEURS DE RÉSULTATS

calculés sur la période
- 2022

Taux de satisfaction des apprenants

92%

Taux de réussite

83%

Passerelles et poursuite d'études

CQPM ou TP Conducteur(trice) de système de production automatisé

Lieu(x) de formation

Limoges - Say - Brive

Tarif HT inter

Le coût de formation n'est pas à la charge de l'apprenti.

Pour les entreprises, le coût est pris en charge selon les coûts publiés par France compétences, les modalités de financement sont étudiées lors d'un entretien avec notre service commercial.

Tarif HT intra

Nous consulter



Pôle Formation UIMM
Site de Limoges - Say
9 rue JB Say - Zone Magré Romanet
87000 Limoges
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr

UIMM

PÔLE FORMATION
Limousin

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR



Pôle Formation UIMM
Site de Brive
11 rue André Fabry
19100 Brive-la-Gaillarde
05.55.30.08.08
accueil@formations-industrieslimousin.fr
www.formations-industrieslimousin.fr